



Clean Marker®
BRUSH

schnell · effektiv · lebensmittelverträglich
Beizen, Passivieren, Polieren, Beschriften

schnell · effektiv · lebensmittelverträglich
Beizen, Passivieren, Polieren, Beschriften



Clean Marker BRUSH-E

Artikelnummer 01.1500.10
Rabattgruppe 2



Clean Marker BRUSH-S

Artikelnummer 01.1510.10
Rabattgruppe 2



Clean Marker BRUSH-P

Artikelnummer 01.1520.10
Rabattgruppe 2



Clean Marker BRUSH-T

Artikelnummer 01.1530.10
Rabattgruppe 2



Clean Marker BRUSH-TP

Artikelnummer 01.1540.10
Rabattgruppe 2



-  Arbeiten mit Bürste
-  Arbeiten mit Elektrode/Filz

-  Beizen Stufe 1
-  Beizen Stufe 2
-  Beizen Stufe 3
-  Polieren
-  Beschriften dunkel
-  Beschriften hell
-  Strahlen
-  Elektrolytzufuhr

Clean Marker® Brush

ALLES
DRIN!

- 1 x Kabel 10 mm² mit Klemme, 4 m
- 1 x Kabel 10 mm² mit Stecker, 4 m
- 1 x Reinigungsstempel 35x15x25; 60° standard
- 1 x Signierstempel 30x15 standard
- 1 x Reinigungsbürste komplett mit Griff Größe 1
- 1 x Reinigungsbürste komplett mit Griff Größe 2
- 5 x Reinigungsbürstenköpfe Größe 1
- 5 x Reinigungsbürstenköpfe Größe 2
- 10 x Polierfilze 40x60 mm
- 1 x Signierfilzstreifen 60 x 1000 mm
- 5 x O - Ringe für Stempel 30/40 mm
- 1 x Greinox Polish; 1,0 Liter
- 1 x Greinox 1000; 1,0 Liter; zum Beizen im Lebensmittelbereich
- 1 x Elektrolyt GE 08; 100 ml für schwarze Beschriftungen auf Edelstahl
- 1 x Elektrolyt GE B3; 100 ml für schwarze Beschriftungen auf allen Metallen
- 1 x Neutralyt GN2 500 ml
- 2 x Weithals - Polyrechteckflaschen; 500 ml
- 1 x Paar Schutzhandschuhe
- 1 x Vollsicht-Schutzbrille farblos
- 1 x Scotch Brite Hochleistungstuch 32 x 36 cm
- 1 x Arbeitsschere



Kai Greising e.K.
Clean Marker

www.greising.com
info@greising.com

Industriestraße 29/2
D-73340 Amstetten

Tel. +49(0)7331-3 05 80
Fax +49(0)7331-98 17 22

Auftragsbearbeitung
Tel. +49 (0)7331-30 58 20

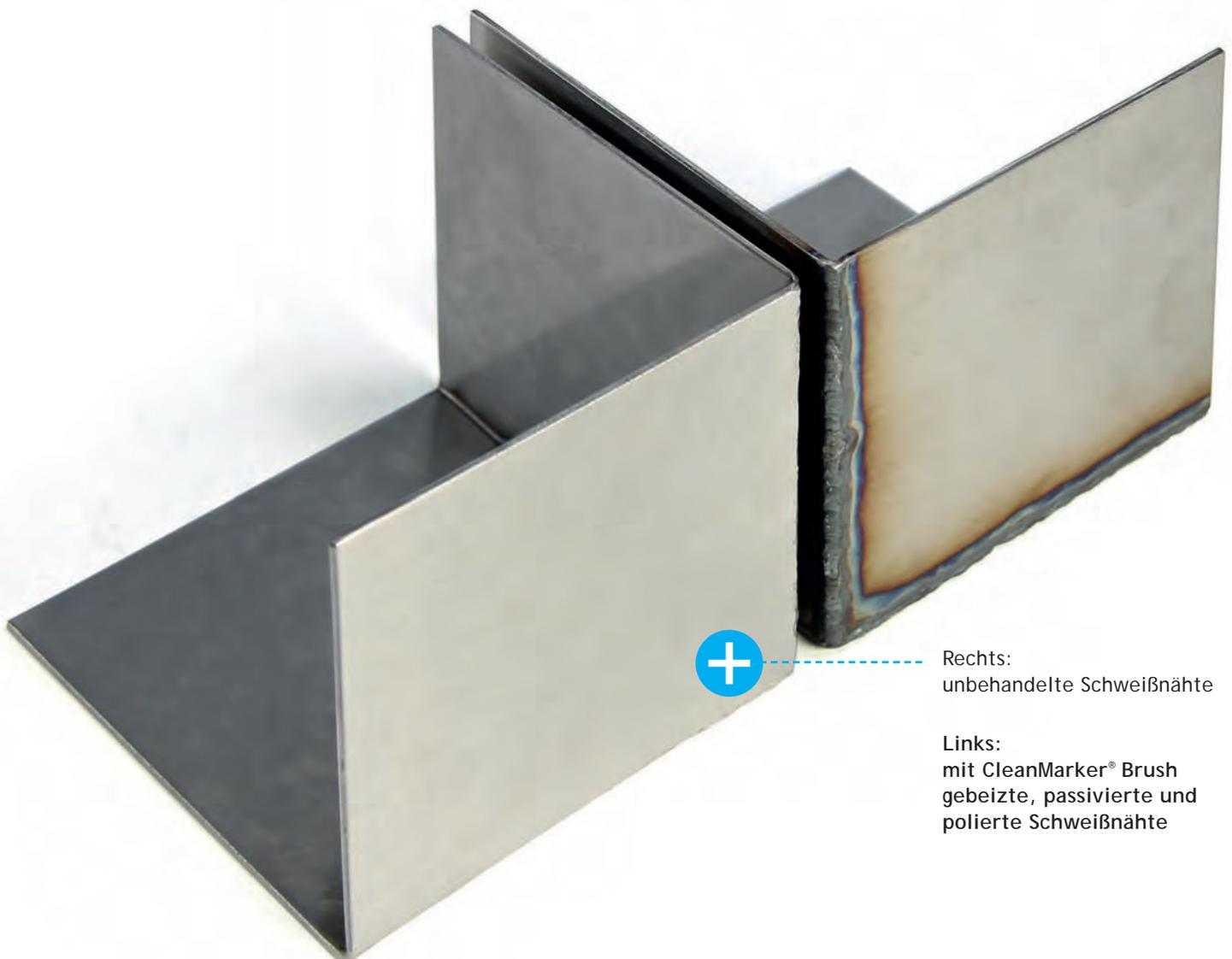
Technische Auskünfte
Tel. +49 (0)7331-30 58 24



Das schnelle Verfahren zum Reinigen von Schweißnähten

Die Clean Marker Brush-Serie entfernt schnell, umweltfreundlich und farbidentisch Anlassfarben die nach dem Schweißen von Edelstahl entstehen. Hierbei werden die Oberflächen direkt passiviert.

Die Clean Marker Beizgeräte können ohne Aufwand direkt zum Einsatzort gebracht werden. Gegenüber dem herkömmlichen Beizen mit Pasten braucht man keine Einwirkzeiten zu beachten. Die eingesetzten Beizmittel sind nicht giftig, die behandelten Stellen werden einfach mit einem feuchten Tuch abgewischt.



Rechts:
unbehandelte Schweißnähte

Links:
mit CleanMarker® Brush
gebeizte, passivierte und
polierte Schweißnähte



Zum hellen und dunklen Beschriften von Edelstahloberflächen können wie gewohnt die bewährten Elektrolyte von Greising eingesetzt werden.



Mit dem neuen Pinselaufsatz können selbst schwierigste Stellen problemlos bearbeitet werden.



Hartnäckige Zunder- und Schlackerückstände lassen sich schnell und umweltfreundlich mit dem Strahlaufsatz entfernen, ohne das Schleifbild zu zerstören.



Arbeiten im Lebensmittelsektor bzw. Trinkwasserschutzgebieten können mit Greinox 1000 effektiv, und schnell durchgeführt werden. TÜV-geprüft!



Der neue CleanMarker® Brush Pinselaufsatz zum Beizen schwierigster Stellen und der bewährte Stempel zum Beizen und Beschriften. Das ideale Team für jede Aufgabe.

Für alle Anwendungen
das passende Gerät:
Die Clean Marker® Brush-Serie

	Beizen Stufe 1	Beizen Stufe 2	Beizen Stufe 3	Polieren	Beschriften dunkle	Beschriften hell	Strahlen	Elektrolytzufuhr
Brush-E	■	■	■	■	■	■		
Brush-S	■	■	■	■	■	■	■	
Brush-P	■	■	■	■	■	■	■	■
Brush-T	■	■	■	■	■	■	■	■
Brush-TP	■	■	■	■	■	■	■	■

Sofort loslegen mit dem CleanMarker®
Vollausstattung im praktischen Zubehörkoffer.

Alle benötigten Materialien und Elektrolyte
sind im Lieferumfang enthalten und ermöglichen
so den direkten Einsatz des Gerätes. Mit dem
praktischen Zubehörkoffer lassen sich alle
Materialien bequem verstauen und sicher zum
Einsatz vor Ort transportieren.



Kai Greising e.K.
Clean Marker

www.greising.com
info@greising.com

Industriestraße 29/2
D-73340 Amstetten

Tel. +49(0)7331-3 05 80
Fax +49(0)7331-98 17 22

Auftragsbearbeitung
Tel. +49 (0)7331-30 58 20

Technische Auskünfte
Tel. +49 (0)7331-30 58 24

